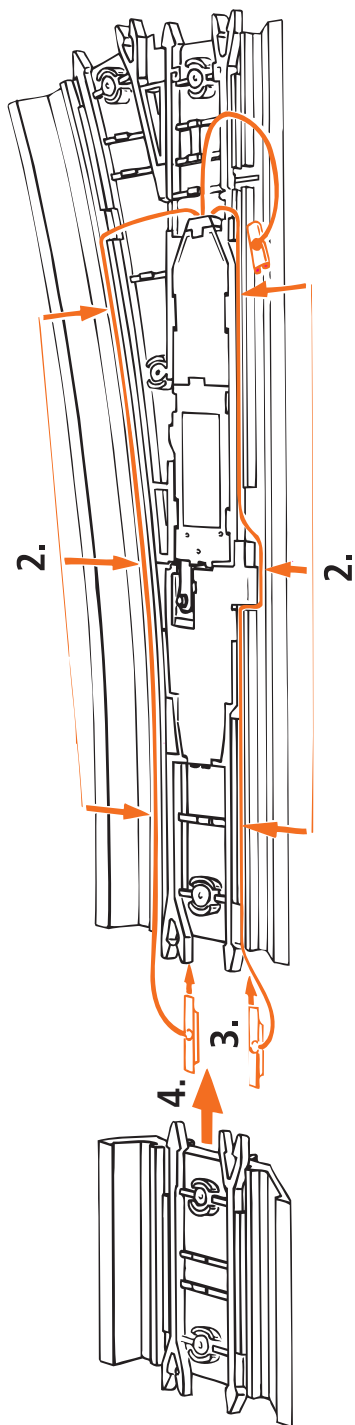
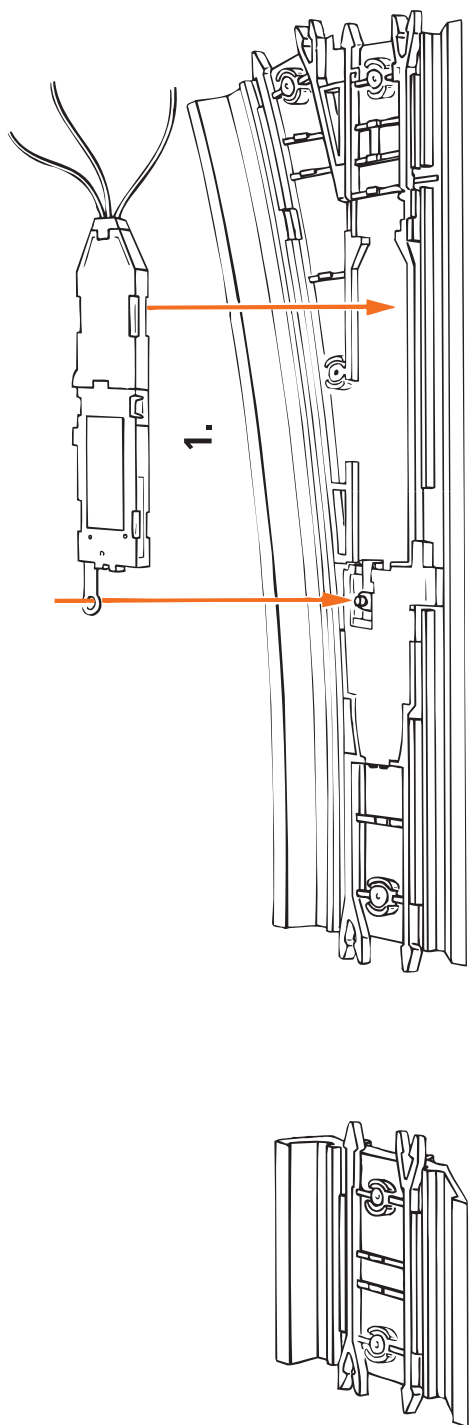


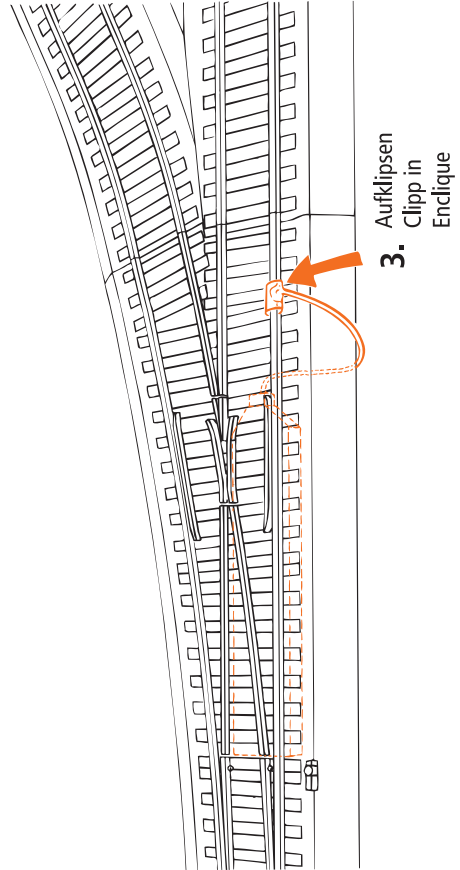
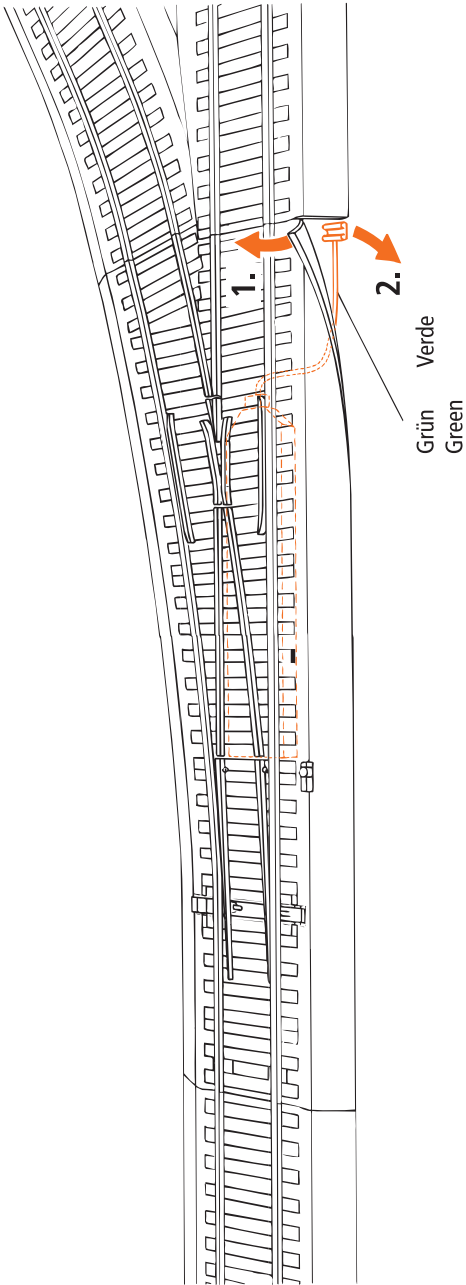
42624

Digital-Weichenantrieb
Digital Turnout Drive
Moteur d'aiguille à commande
numérique

Inhaltsverzeichnis
Table of Contents
Table des matières

Fig. 1		2
Fig. 2		3
		4 – 5
		6 – 7
		8 – 9





Digital-Weichenantrieb 42624 (weisses Gehäuse)

Der Digital-Weichenantrieb wurde speziell für Elektroantriebe der ROCO LINE Weichen für den Digitalbetrieb entwickelt und ist somit nur für ROCO LINE Weichen im Digitalbetrieb geeignet!

Keine Verkabelung zu Schaltern usw. notwendig, da der Digital-Weichenantrieb über die Schienen mit Strom und mit Schaltinformationen versorgt wird.



Die Antriebsspule ist gegen Überhitzung gesichert. Nach einer gewissen Abkühlzeit ist der Antrieb wieder funktionsfähig.

Der Weichenantrieb darf nur in Gleissystemen verwendet werden, bei denen kein Kondensator im Anschlussgleis vorhanden ist. Sollte der Weichenantrieb heiß werden, befindet sich im Gleissystem ein Entstörkondensator, der entfernt werden muss. Ein fehlerfreies Schalten des Weichenantriebs ist nur gewährleistet, wenn jedem Antrieb eine eigene Adresse zwischen 1 und 256 zugeordnet ist.

Montage

Beachten Sie dazu die Empfehlungen aus der Bedienungsanleitung der Bettungsweichen, Fig. 3–6.

Anschluss

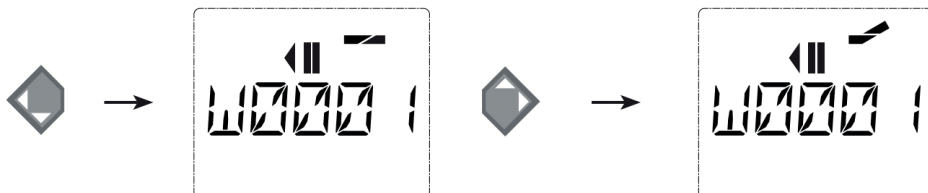
Beachten Sie dazu die entsprechenden Schritte nach Fig. 1. Wird die Gleisanlage wieder (evtl. auch häufiger) aufgetrennt, empfiehlt es sich, die Anschlusschienenverbinder **außen** farblich kenntlich zu machen, um sie nicht versehentlich beim Trennen der Gleise von den Kabeln abzureißen.

Programmieren des Weichendecoders

Um den Weichendecoder programmieren zu können muss man den Decoder in den Programmiermodus versetzen. Verbinden Sie hierzu das grüne Kabel des Digital-Weichenantriebs mit der Schiene (Grafik). Dadurch befindet sich der Weichendecoder automatisch im Programmiermodus. Entfernt man das grüne Kabel verlässt der Weichendecoder den Programmiermodus wieder.

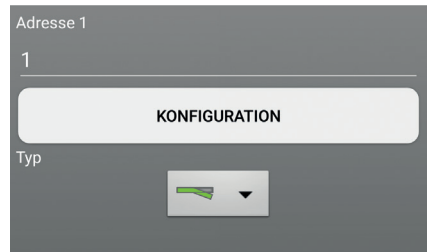
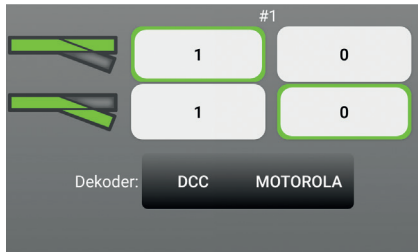
Programmieren der Adresse mit der MULTIMAUS®

1. Wechseln Sie bei der MULTIMAUS® in den Weichenmodus.
2. Bringen Sie den Weichendecoder mit Hilfe des grünen Kabels in den Programmiermodus.
3. Geben Sie mit der MULTIMAUS® die gewünschte Weichenadresse mit den Funktionstasten ein.
4. Bestätigen Sie die Eingabe durch Betätigung beider Pfeiltasten.
5. Der Weichendecoder ist nun auf diese Adresse programmiert und der Programmiermodus kann wieder durch abziehen des grünen Kabels verlassen werden.



Programmieren der Adresse mit der Z21 App

1. Wechseln Sie bei Einstellungen in die Kategorie Stellwerk.
2. Legen Sie die gewünschte Weiche an und vergeben Sie eine Adresse.
3. Bringen Sie den Weichendecoder mit Hilfe des grünen Kabels in den Programmiermodus.
4. Im Menüpunkt Konfiguration kann durch direktes Antippen der Weichensymbole ein Schaltbefehl geschickt werden. Dadurch wird die Weiche programmiert und getestet.
5. Der Weichendecoder ist nun auf diese Adresse programmiert und der Programmiermodus kann wieder durch abziehen des Grünen Kabels verlassen werden.



Problembehebung

Sollte im Betrieb die Weiche unter der ursprünglich programmierten Adresse nicht mehr ansprechbar sein, wiederholen Sie bitte die jeweilige Programmierroutine.

Digital Turnout Drive 42624 (white casing)

The digital turnout mechanism has been especially designed for digitally operated ROCO LINE electric turnouts so that it is only suitable for use with ROCO LINE turnouts in digital operation!

No cabling to switches, etc. is necessary as the digital turnout mechanism obtains its power supply and switching information from the rails.



Info: The turnout coil is protected against overheating. The turnout functions again after a certain cooling-down time.

The turnout mechanism is only to be used in track systems that do not have a capacitor installed in the feeder track. Should the turnout mechanism become hot, the track system has an anti-interference capacitor installed in the track system and this has to be removed.

A faultless switching of the turnout mechanism is only ensured if each of the mechanisms has been allocated its own address between 1 and 256.

Installing the digital turnout drive

Please see the installation instructions supplied with the roadbed turnout operating manual, Figs. 3 – 6.

Connecting the digital turnout drive

Please follow the steps as shown in Fig. 1. If the layout is taken apart (possibly more often) it is recommended to color-code (external paint application) the terminal track connectors to prevent disconnecting them from the attached wiring when the tracks are being separated.

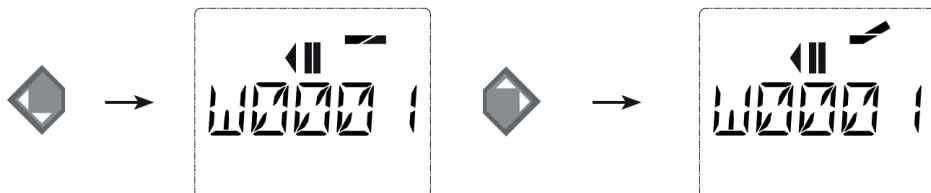
Programming the turnout decoder

You have to set the decoder in programming mode before you can program the turnout decoder.

To do so, connect the green cable from the digital turnout mechanism to the rail (graphic). The turnout decoder is now automatically in programming mode. Should the green cable be disconnected, the turnout decoder is no longer in programming mode.

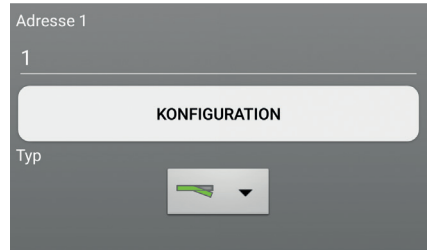
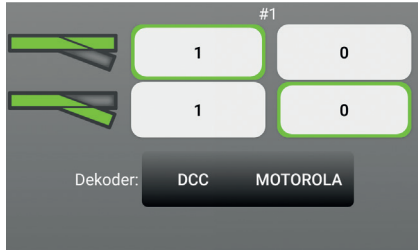
Programming the address using the MULTIMAUS®

1. Switch to rail mode using the MULTIMAUS®.
2. Use the green cable to bring the turnout decoder into programming mode.
3. Use the MULTIMAUS® to enter the desired turnout address using the function keys.
4. Confirm the input by pressing both of the arrow buttons.
5. The turnout decoder is now programmed with this address and the programming mode can now be left by disconnecting the green cable.



Programming the address with the Z21 App

1. In settings, switch to the signal box category.
2. Create the desired turnout and assign an address.
3. Use the green cable to bring the turnout decoder into programming mode.
4. Under the "Configuration" menu item, a switching command can be transmitted by tipping on the turnout symbol. This results in the turnout being programmed and tested.
5. The turnout decoder is now programmed with this address and the programming mode can now be left by disconnecting the green cable.



Troubleshooting

Should the turnout not respond under the programmed address when in operation, please repeat the corresponding programming routine.

Le Moteur d'aiguilles à commande numérique, Réf. 42624

(couleur du boîtier: blanc)

La commande d'aiguillage a été conçue exclusivement pour les commandes électriques des aiguillages ROCO LINE à commande numérique et ne peut être employée que pour les aiguillages ROCO LINE à commande numérique !

Aucun câblage aux commutateurs etc. est nécessaire. La commande d'aiguillage numérique est en effet alimentée en électricité et en informations de commutation via les rails.



Info : La bobine de commande est protégée contre la surchauffe. Après un certain temps de refroidissement, la commande peut fonctionner à nouveau.

La commande d'aiguillage ne peut être utilisée qu'avec des systèmes de voie qui ne comportent pas de condensateur à la voie de raccordement. Si la commande d'aiguillage est chaude, le condensateur d'antiparasitage, qui se trouve dans le système de voie, doit être retiré.

La commande d'aiguillage est correctement commutée uniquement si, à chaque commande, une adresse propre est attribuée entre 1 et 256.

Montage du moteur à commande numérique

F

Nous vous prions de vous référer aux recommandations de montage du mode d'emploi fourni avec les aiguillages de voie ROCO LINE à ballast. Voir en particulier les fig. 3–6.

Raccordement du moteur à commande numérique

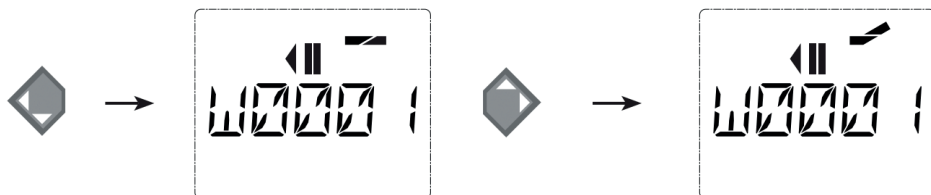
Procédez s'il vous plaît selon les étapes respectives illustrées par la fig.1. S'il vous faut démonter de temps en temps votre réseau, nous vous conseillons de marquer, toujours côté extérieur, les éclisses de raccordement du moteur d'aiguilles à commande numérique par une couleur bien visible pour ainsi signaler la présence des câbles soudés sur ces éclisses afin d'éviter que, par mauvaise chance, ces éclisses seront arrachées de leurs câbles lors du démontage du réseau.

Programmation du décodeur d'aiguillage

Pour pouvoir programmer le décodeur d'aiguillage, muter le décodeur en mode programmation. Pour cela, connectez le câble vert de la commande d'aiguillage numérique au rail (graphique). Le décodeur d'aiguillage passe automatiquement en mode programmation. Si vous retirez le câble vert, le décodeur d'aiguillage quitte de nouveau le mode programmation.

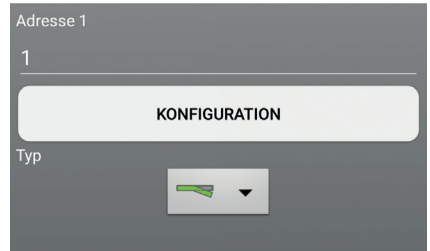
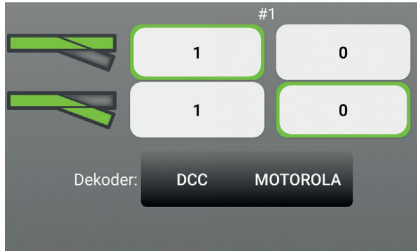
Programmation de l'adresse avec MULTIMAUS®

1. Placez la MULTIMAUS® en mode d'aiguillage.
2. Mettre le décodeur d'aiguillage à l'aide du câble vert en mode programmation.
3. Saisissez avec MULTIMAUS® l'adresse d'aiguillage souhaitée à l'aide des touches de fonction.
4. Confirmez la saisie en appuyant sur les deux touches fléchées.
5. Le décodeur d'aiguillage est maintenant programmé avec cette adresse et le mode de programmation peut être quitté à nouveau en retirant le câble vert.



Programmation de l'adresse avec Z21 App

1. Passez dans les Paramétrages à la catégorie Poste d'enclenchement.
2. Mettez l'aiguillage souhaité et saisissez une adresse.
3. Mettre le décodeur d'aiguillage à l'aide du câble vert en mode programmation.
4. Un ordre de commutation peut être envoyé en appuyant directement sur le symbole d'aiguillage du point du menu Configuration. L'aiguillage peut être ainsi programmé et testé.
5. Le décodeur d'aiguillage est maintenant programmé avec cette adresse et le mode de programmation peut être quitté à nouveau en retirant le câble vert.



Résolution de problèmes

Si, lors du fonctionnement, l'aiguillage ne réagit plus sous l'adresse initiale programmée, veuillez répéter la procédure de programmation adéquate.

Notizen / Notes

[illegible]

Sicherheitshinweise: Das Produkt darf nur in geschlossenen Räumen verwendet werden.

Setzen Sie das Produkt keiner direkten Sonneneinstrahlung, starken Temperaturschwankungen oder hoher Luftfeuchtigkeit aus.

Safety instructions: This product may only be used in closed rooms. Do not expose the product to direct sunlight, severe temperature fluctuations or high air humidity.

Consignes de sécurité : Le produit ne doit être utilisé qu'en intérieur. Ne laissez jamais le modèle exposé au rayonnement solaire direct ou dans un endroit sujet à de grandes variations de températures ou à une humidité élevée.

Avvertenze di sicurezza: Il prodotto è destinato esclusivamente all'uso in ambienti chiusi.

Änderungen von Konstruktion und Ausführung vorbehalten! • We reserve the right to change the construction and design! • Nous nous réservons le droit de modifier la construction et le dessin!

Bitte diese Beschreibung zum späteren Gebrauch aufbewahren! • Please retain these instructions for further reference! • Pièze d'bien vouloir conserver ce mode d'emploi en vue d'une future utilisation!



Roco

Modelleisenbahn GmbH

Plainbachstraße 4

A - 5101 Bergheim

Tel.: 00800 5762 6000 AT/D/CH

(kostenlos / free of charge / gratuit)

International: +43 820 200 668

(zum Ortstarif aus dem Festnetz; Mobilfunk max. 0,42 € pro Minute inkl. MwSt. / local tariff for land-line, mobile phone max. 0,42 €/min. incl. VAT / prix d'une communication locale depuis du téléphone fixe, téléphone mobile maximum 0,42 € par minute TTC)